

EVERCOAT®

IMMER EINE LÖSUNG!

RAGE® ULTRA

Der weltbeste
Leichtgewichts-Universalspachtel
der Premiumklasse

RAGE ULTRA



Allerneueste Füllstoffgeneration

Erstmals mit dem regenerativen Premiumharz **ECORESIN™** für unübertroffene Trocknungs- und Schleifeigenschaften

Reduziert die Verarbeitungszeit für Auftragen und Schleifen um ca. 46 %*

Einfache Schleifbarkeit für bis zu 30 % weniger Schleifmittelverbrauch

Gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag

Hervorragende Haftungseigenschaften und superfeine Übergänge

101341 – 3 Liter

101232 – 1 Liter

Rage Ultra ist der neue Leichtgewichts-Universalspachtel der Premiumklasse für 90% der alltäglichen Reparaturprozesse. Dank der unübertroffenen Trocknungs- und Schleifeigenschaften wird der Reparaturprozess nicht nur deutlich beschleunigt, sondern dabei auch qualitativ verbessert. Sie sparen Zeit, Material und vermeiden teure Nacharbeiten!

Rage Ultra fühlt sich bei der Verarbeitung zunächst etwas ungewohnt an. Dafür gibt es aber gute Gründe. Aufgrund der geringen Viskosität des Materials erfolgt bei richtiger Verarbeitung automatisch ein schichtweiser Materialaufbau. Dadurch ist ein gleichmäßiger und porenfreier Auftrag gewährleistet. Die patentierte Formel, mit dem neuen Premiumharz **ECORESIN™** ermöglicht erstmals ein Schleifen bereits während der Aushärtung. Dadurch kann schon nach 8-10 Minuten mit dem Schleifprozess begonnen werden. Neben der schnellen Trocknung zeichnet sich Rage Ultra auch durch eine besonders leichte Schleifbarkeit aus. Ein unübertroffener Materialabtrag kann einfach und ohne Zusetzen des Schleifpapiers erzielt werden. Der Schleifprozess kann dabei direkt mit P180 bis P240 begonnen werden.

Mit Rage Ultra ist der Schleifprozess bereits nach ca. 20 Minuten abgeschlossen – nach dieser Zeit kann bei einem konventionellen Reparaturspachtel teilweise erst mit dem Schleifen begonnen werden.

Testen Sie selbst und überzeugen Sie sich von den vielen Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!

RAGE ULTRA

Leichtgewichts-Universalspachtel

Ausgabedatum: 1.11.2018 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der weltbeste Leichtgewichts-Universalspachtel der Premiumklasse ist das ideale Produkt für etwa 90 % der alltäglichen Reparaturprozesse. Die Verarbeitungszeit für das Auftragen und Schleifen kann um ca. 46 %* reduziert und der Schleifmittelverbrauch um ca. 30 % gesenkt werden.	
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel	
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.	
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fett-freies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!	
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.	
SCHLEIFEN	Bereits nach einer Trocknungszeit von 8-10 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schon der Erstschliff kann direkt mit P180 bis P240 begonnen werden.	
TECHNISCHE DATEN	Farbe	lichtgrau
	Aggregatzustand	flüssig
	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser
	Verarbeitungszeit	3-5 Minuten
	Trocken schleifbar nach	8-10 Minuten
	Korrosionsschutz	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw
	Max. Schichtstärke	6 mm (geschliffen)
	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich
	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 5 g/l VOC.
	Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.	
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer	
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.	
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.evercoat.de verfügbar.	

*bei Verwendung im RAGE ULTRA EXPRESS REPARATURSYSTEM

101341 – 3 Liter

101232 – 1 Liter

Ihr EVERCOAT Partner:

EVERCOAT | a division of Illinois Tool Works Inc.

Official Importer Europe

DITOMA GmbH

Mauserstraße 6/2

71640 Ludwigsburg

Germany

T: +49 7141 99055 - 0

F: +49 7141 99055 - 22

E: evercoat@ditoma.de