

EVERCOAT®

IMMER EINE LÖSUNG!

POLY-FLEX

Hochflexibler
Kunststoff-Feinspachtel

POLY-FLEX



Extrem hohe Flexibilität

Allerneueste Füllstoffgeneration

Ausgezeichnete Haftungseigenschaften dank ZNX-7-Technologie

Selbstnivellierend

Einfache Schleifbarkeit

Gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag

104411 – 880 ml

Poly-Flex ist ein hochflexibler Kunststoff-Feinspachtel auf Polyesterbasis für Reparaturarbeiten an Kunststoffteilen.

Das Produkt wurde unter dem Aspekt einer höchstmöglichen Flexibilität für die Reparatur von Stoßfängern und anderen flexiblen Kunststoffteilen entwickelt und garantiert ausgezeichnete Haftungseigenschaften.

Aufgrund der geringen Viskosität und der selbstnivellierenden Eigenschaften sind ein gleichmäßiger und porenfreier Materialauftrag sowie ultrafeine Übergänge gewährleistet.

POLY-FLEX kann auf allen starren, flexiblen und Komposit-Kunststoffen sowie auf SMC-Verbundwerkstoffen und auf Polyesterspachtel eingesetzt werden.

Auftragen.



POLY-FLEX bleibt auch nach dem Härten extrem flexibel.



Testen Sie selbst und überzeugen Sie sich von den vielen Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!

POLY-FLEX

Hochflexibler Reparaturspachtel

Ausgabedatum: 1.11.2018 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der hochflexible Kunststoff-Feinspachtel auf Polyesterbasis dient zum Füllen und Glätten von kleineren Fehlstellen oder zur großflächigen Beseitigung von Schleifriefen und Mikroporen auf Kunststoffteilen.																		
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. Hart-Kunststoff, Flexibler-Kunststoff, Komposit-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel ACHTUNG: Beim Einsatz auf TPO (Thermokunststoffe wie z.B. PP) sollte so viel OEM-Material wie möglich erhalten bleiben und die Oberfläche vor Applikation des Materials durch Beflammung oxidiert werden.																		
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.																		
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fett-freies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.																		
SCHLEIFEN	Nach einer Trocknungszeit von 20-25 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Der Erstschliff kann direkt mit P180 bis P240 begonnen werden. Tiefe Schleifriefen außerhalb des Reparaturbereiches vermeiden.																		
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>lichtgrau</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>5-6 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Trocken schleifbar nach</td> <td>20-25 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Korrosionsschutz</td> <td>n.a.</td> </tr> <tr> <td>Max. Schichtstärke</td> <td>3,0 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 97 g/l VOC.</td> </tr> </table> <p>Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.</p>	Farbe	lichtgrau	Aggregatzustand	flüssig	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	Verarbeitungszeit	5-6 Minuten	Trocken schleifbar nach	20-25 Minuten	Korrosionsschutz	n.a.	Max. Schichtstärke	3,0 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 97 g/l VOC.
Farbe	lichtgrau																		
Aggregatzustand	flüssig																		
Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
Verarbeitungszeit	5-6 Minuten																		
Trocken schleifbar nach	20-25 Minuten																		
Korrosionsschutz	n.a.																		
Max. Schichtstärke	3,0 mm (geschliffen)																		
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 97 g/l VOC.																		
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer																		
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.evercoat.de verfügbar.																		

104411 – 880 ml

Ihr EVERCOAT Partner:

EVERCOAT | a division of Illinois Tool Works Inc.

Official Importer Europe

DITOMA GmbH

Mauserstraße 6/2

71640 Ludwigsburg

Germany

T: +49 7141 99055 - 0

F: +49 7141 99055 - 22

E: evercoat@ditoma.de