

EVERCOAT®

IMMER EINE LÖSUNG!

EZ ULTRA LITE

Ultraleichter Reparaturspachtel
mit außergewöhnlicher Füllkraft

EZ ULTRA LITE



Ultraleichtgewichtsformel

Allerneuste Füllstoffgeneration

Ideal für großflächige Reparaturen mit
hohem Materialaufbau

Supereinfache Schleifbarkeit mit hohem
Materialabtrag

Hervorragende Haftungseigenschaften
für optimale Übergänge

101342 – 3 Liter

104126 – 1 Liter

EZ Ultra Lite ist das absolute Leichtgewicht unter den Polyester Reparaturspachteln mit außergewöhnlicher Füllkraft und unvergleichbaren Schleifeigenschaften.

Immer wenn es darum geht größere Stellen mit hohem Materialaufbau schnell und einfach zu füllen, ist EZ Ultra Lite das richtige Produkt.

Ein einfacher und gleichmäßiger Materialauftrag zusammen mit der leichten Schleifbarkeit und dem hohen Materialabtrag machen großflächige Reparaturarbeiten besonders schnell und effektiv. Der beschleunigte und einfache Schleifprozess spart besonders bei großen Flächen viel Zeit und Geld.

Daher besonders geeignet für alle Reparaturen im LKW und Anhänger sowie für Nutz- und Baumaschinen und Schienenfahrzeuge.

*Testen Sie selbst und
überzeugen Sie sich von den vielen
Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!*

EZ ULTRA LITE

Ultraleichter Reparaturspachtel mit außergewöhnlicher Füllkraft

Ausgabedatum: 1.1.2018 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der ultraleichte Polyester Reparaturspachtel dient zur Reparatur und zum Füllen von größeren Reparaturstellen. Die extrem einfache Schleifbarkeit und der unvergleichbar hohe Materialabtrag garantieren eine schnelle und effektive Reparatur.																		
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel																		
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.																		
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fett-freies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungsverhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!																		
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf.																		
SCHLEIFEN	Schleifen und Formen Sie den Reparaturspachtel mit P80 bis P180-er Körnung und vermeiden Sie tiefe Schleifriefen außerhalb der Reparaturstelle. Schließen Sie den Schleifprozess auf jeden Fall mit P180-er Körnung ab. Für optimale Ergebnisse tragen Sie abschließend eine Schicht Feinspachtels z.B. EVERCOAT Easy Sand (#101669) auf. Dies garantiert ein glattes und porenfreies Finish und reduziert die Menge an Füller bei den nachgelagerten Arbeitsschritten.																		
TECHNISCHE DATEN	<table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>lichtgrau</td> </tr> <tr> <td>Aggregatzustand</td> <td>flüssig</td> </tr> <tr> <td>Löslichkeit</td> <td>unlöslich in Kalt- und Warmwasser</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>3-5 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Trocken schleifbar nach</td> <td>15-20 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Korrosionsschutz</td> <td>500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw</td> </tr> <tr> <td>Max. Schichtstärke</td> <td>6-10 mm (geschliffen)</td> </tr> <tr> <td>Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen</td> <td>Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC.</td> </tr> </table> <p>Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.</p>	Farbe	lichtgrau	Aggregatzustand	flüssig	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser	Verarbeitungszeit	3-5 Minuten	Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten	Korrosionsschutz	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw	Max. Schichtstärke	6-10 mm (geschliffen)	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC.
Farbe	lichtgrau																		
Aggregatzustand	flüssig																		
Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser																		
Verarbeitungszeit	3-5 Minuten																		
Trocken schleifbar nach	15-20 Minuten																		
Korrosionsschutz	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw																		
Max. Schichtstärke	6-10 mm (geschliffen)																		
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich																		
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 160 g/l VOC.																		
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer																		
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxidationsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.																		
SICHERHEITSHINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.evercoat.de verfügbar.																		

101342 – 3 Liter
104126 – 1 Liter

Ihr EVERCOAT Partner:

EVERCOAT | a division of Illinois Tool Works Inc.
Official Importer Europe
DITOMA GmbH
Mausersstraße 6/2
71640 Ludwigsburg
Germany
T: +49 7141 99055 - 0
F: +49 7141 99055 - 22
E: evercoat@ditoma.de