

EVERCOAT®

IMMER EINE LÖSUNG!

EASY SAND

Selbstnivellierender
Feinspachtel



EASY SAND



Allerneueste Füllstoffgeneration

Selbstnivellierend

Schnelle Reparatur von kleineren
Steinschlägen und Dellen

Beseitigung von Micro-Poren
und tiefen Schleifriefen

Ideal für Smart- und Spot-Repair

Gleichmäßiger und
porenfreier Materialauftrag

101669 – 880 ml

Easy Sand ist ein selbstnivellierender Polyester-Feinspachtel der allerneuesten Füllstoffgeneration. Das Produkt wurde speziell entwickelt, um Arbeitszeit zu reduzieren und Reparaturprozesse zu beschleunigen, ohne dabei Qualitätsverluste in Kauf nehmen zu müssen. Spezielle Inhaltsstoffe reduzieren die Hitze beim Schleifen und sorgen dadurch für einen schnellen Schleifprozess, ohne das Schleifpapier zuzusetzen.

Durch die selbstnivellierende Eigenschaft des Materials ist das Produkt ideal geeignet um beispielsweise einfach und effektiv großflächige Hagelschäden zu reparieren.

Das direkte Auftragen auf den angeschliffenen OEM-Lack hält die Reparaturstelle möglichst klein und beschleunigt dadurch die Reparatur von Steinschlägen, Dellen, Micro-Poren sowie tiefen Schleifriefen. Easy Sand ist daher das ideale Produkt für alle Smart- und Spot-Repair-Anwendungen.

*Testen Sie selbst und
überzeugen Sie sich von den vielen
Vorteilen für Ihre Reparaturprozesse!*

EASY SAND

Selbstnivellierender Feinspachtel

Ausgabedatum: 1.11.2018 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG	VERARBEITUNG NUR DURCH FACHPERSONAL Der selbstnivellierende Polyester-Feinspachtel dient zum Füllen und Glätten von kleineren Fehlstellen wie Steinschlägen, Dellen, Kratzern, Schleifriefen, Mikroporen sowie zur großflächigen Anwendung bei Hagel-schäden.	
UNTERGRÜNDE	Hervorragende Haftungseigenschaften auf allen angeschliffenen Untergründen wie z.B. OEM-Lack, Stahl, galvanisierter Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Komposit-Kunststoff, Hart-Kunststoff, SMC-Verbundwerkstoff, Polyesterspachtel	
VORBEREITUNG	Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen gründlich reinigen, um sämtliche Schmutz-, Öl- und Wachsrückstände zu entfernen. Die Reparaturstelle anschleifen, um den Untergrund aufzurauen. Mit einer feinen Körnung tiefe Schleifriefen ausschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Der Untergrund muss vor dem Materialauftrag vollständig trocken sein.	
ANMISCHEN	Das Mischungsverhältnis ist 2 %. Geben Sie die erforderliche Menge Spachtelmasse auf ein sauberes, fett-freies Mischbrett und fügen Sie die 2 % Härter hinzu. Als optische Orientierung für ein richtiges Mischungs-verhältnis dient das Schaubild auf der Produktverpackung. Mischen Sie das Material sorgfältig zu einer homogenen Masse mit gleichmäßiger Farbgebung. Ausschließlich den mitgelieferten EVERCOAT-Härter verwenden!	
AUFTRAGEN	Tragen Sie zunächst eine sehr dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck auf der Reparaturstelle auf. Dadurch ist eine optimale und porenfreie Benetzung des Untergrundes sowie eine ideale Haftung gegeben. Bauen Sie anschließend die benötigte Materialstärke schichtweise auf. Nicht über frische oder noch nicht vollständig ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung voll-ständig trocknen lassen.	
SCHLEIFEN	Bereits nach einer Trocknungszeit von 10-15 Minuten kann mit dem Schleifprozess begonnen werden. Schleifen Sie den Feinspachtel mit P120er- bis P240er-Körnung und vermeiden Sie tiefe Schleifriefen außerhalb der Reparaturstelle.	
TECHNISCHE DATEN	Farbe	weiß
	Aggregatzustand	flüssig
	Löslichkeit	unlöslich in Kalt- und Warmwasser
	Verarbeitungszeit	5-6 Minuten
	Trocken schleifbar nach	10-15 Minuten
	Korrosionsschutz	n.a.
	Max. Schichtstärke	3,0 mm (geschliffen)
	Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich
	VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 97 g/l VOC.
	Die Eigenschaften sind typische Werte und nicht als technische Verkaufsangaben zu betrachten. Die physi-kalische Prüfung wurde bei ca. 25 °C und 75 % rel. F. durchgeführt, wenn nicht abweichend angegeben.	
HALTBARKEIT	Mindesthaltbarkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum Das Produktionsdatum befindet sich in der Batch-Identifikation auf der Unterseite der Dose oder auf dem Produktetikett. Die Batch-Identifikation setzt sich wie folgt zusammen: 8 10 233 8 = Jahr 2018 10 = Monat Oktober 233 = laufende Batch-Nummer	
LAGERUNG	Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaß-nahmen beachten. Maximale Lagertemperatur 25 °C. Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von unverträglichen Materialien und Zündquellen. Unbedingt fernhalten von Oxida-tionsmitteln, starken Laugen und Säuren. Rauchen in unmittelbarer Nähe verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen. Aufrecht lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Material nicht wieder in den Originalbehälter zurückführen.	
SICHERHEITS-HINWEISE	Lesen Sie unbedingt vor Verwendung der EVERCOAT-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter www.evercoat.de verfügbar.	

101669 – 880 ml

Ihr EVERCOAT Partner:

EVERCOAT | a division of Illinois Tool Works Inc.

Official Importer Europe

DITOMA GmbH

Mauserstraße 6/2

71640 Ludwigsburg

Germany

T: +49 7141 99055 - 0

F: +49 7141 99055 - 22

E: evercoat@ditoma.de